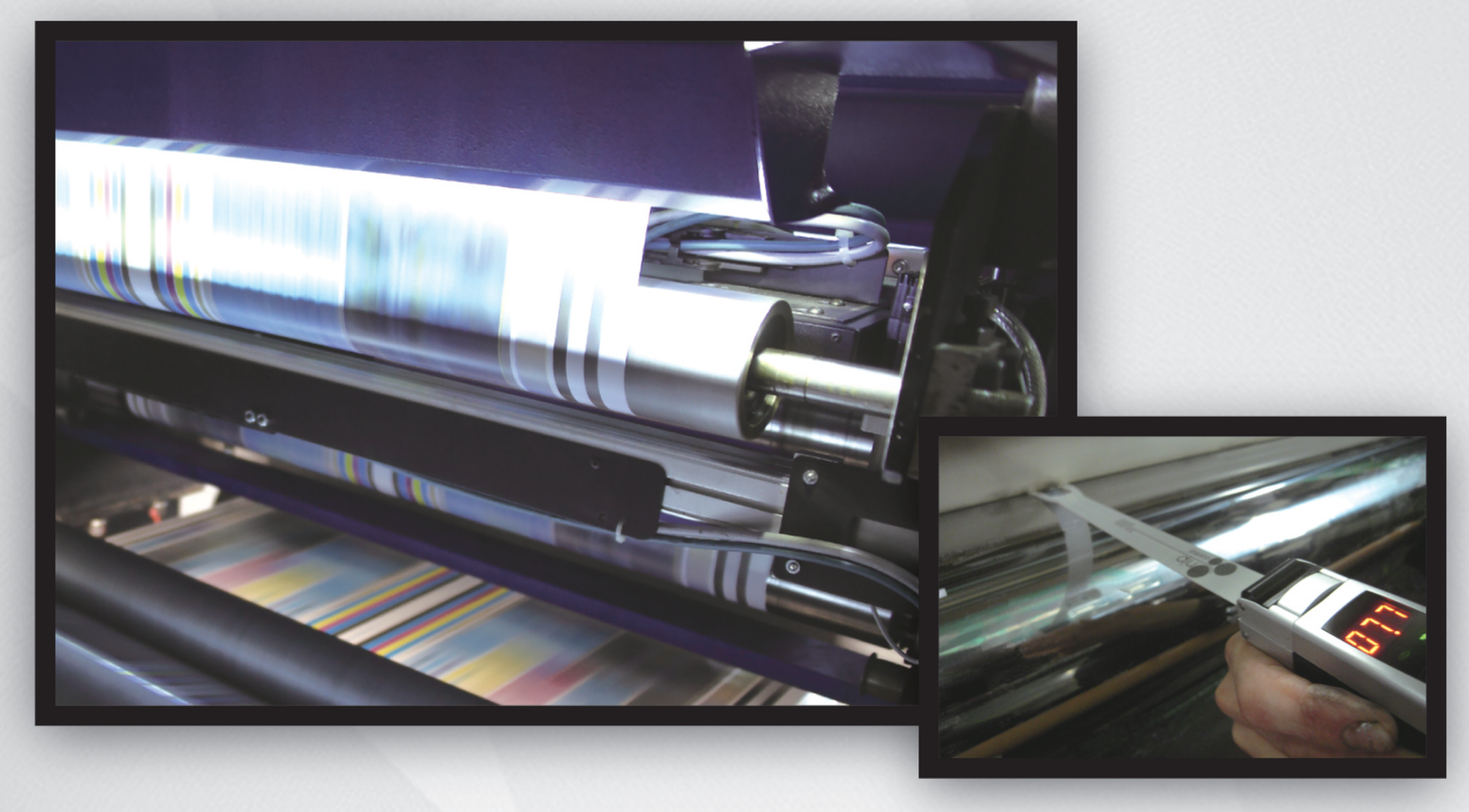
GADELIUS

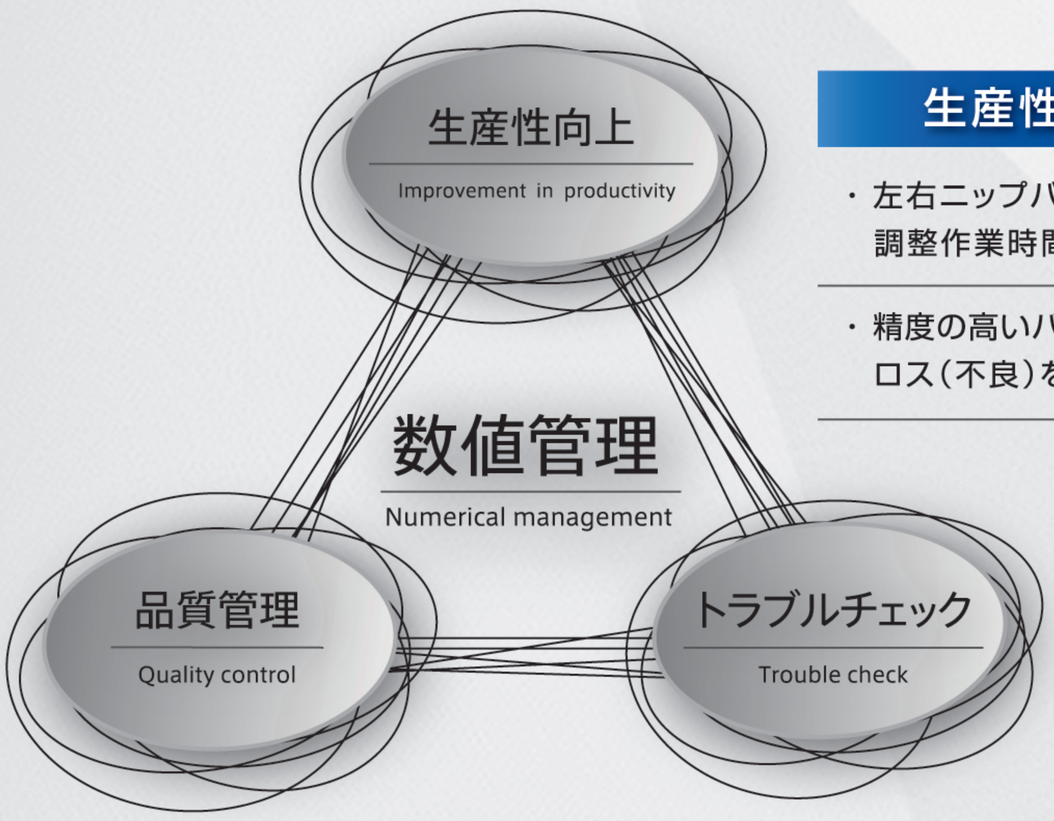
Established 1890

Roller Nip Indicator

デジタルロールニップ測定器



これまでのニップ管理は、ベテランスタッフの経験と感覚に依存することが多く、作業プロセスの標準化、生産性の向上は困難でした。さらに近年、様々な高機能フィルムの開発が進むにつれ、原反の厚みがどんどん薄くなり、よりデリケートな搬送ラインが求められています。ローラーニップインディケーターはこうした作業プロセスを標準化し、かつ効率化できる画期的なツールです。



生産性の向上

- 左右ニップバランスの調整作業時間を大幅に短縮
- 精度の高いバランス調整によりロス（不良）を大幅に低減

安定して品質管理

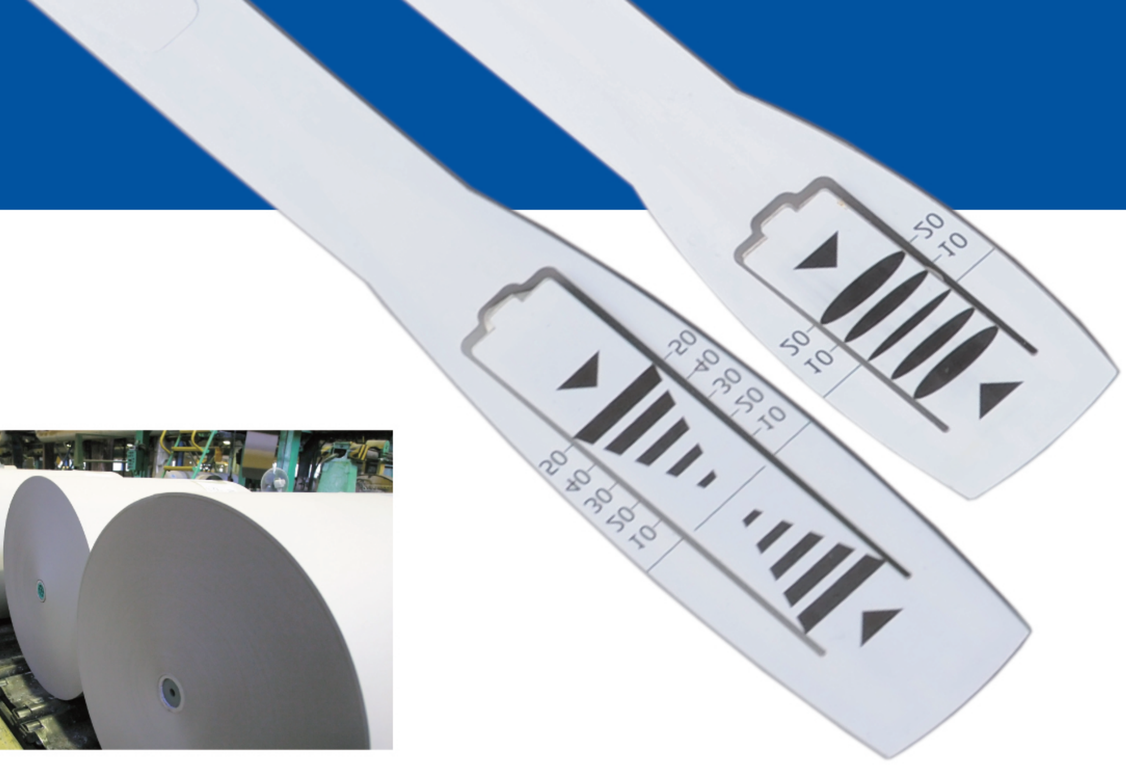
- アナログではなくデジタルでの数値管理により調整作業を標準化することが可能
- ゴムロール伸縮性の管理

トラブルチェックの低減

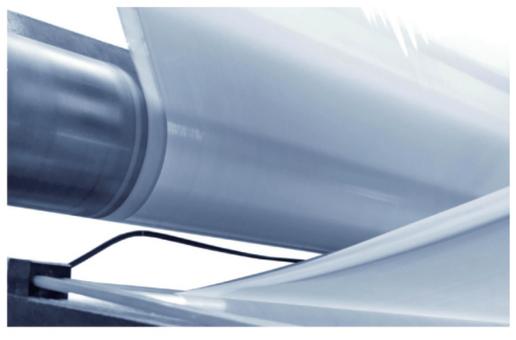
- 不良発生の際、瞬時に機会の状態をチェック
- ロールの片効きによる原反ジワなどのトラブルを解消

nip control

Roller Nip Indicator



■ 主な用途



軟包装印刷 :::: フィルム製造ライン :::: ラミネーティング :::: コーティング :::: 製紙関連 :::: フレキソ印刷
などその他あらゆるゴムロール、シリンダー間の測定が可能です。

■ ご利用中のお客様の声

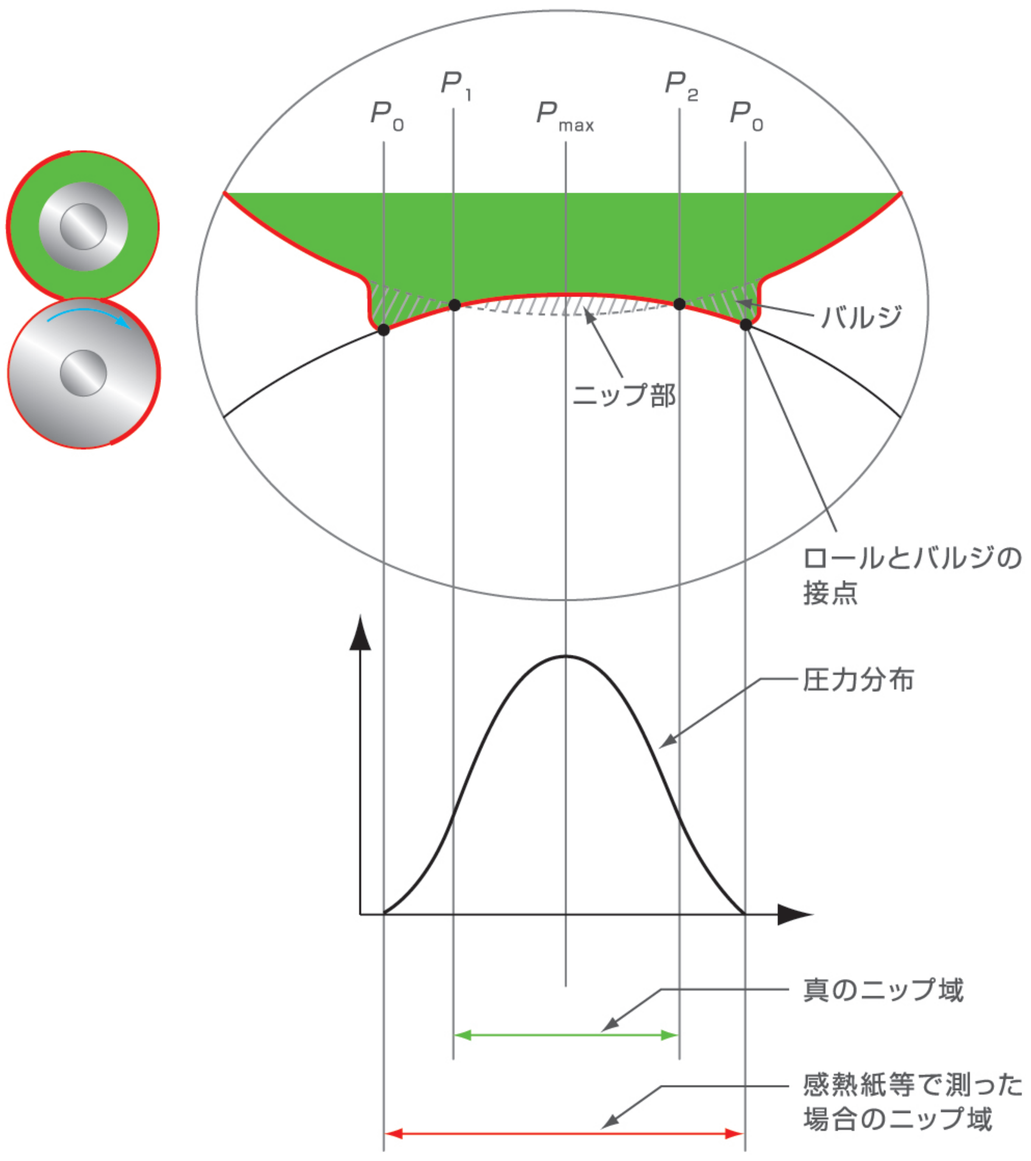
機械の左右バランス調整における
作業時間が50%短縮された。（ラミネーティング:K社）

この測定器で左右1.5mm以上の違いを計測した場合に、
原反（フィルム）が片側に流れ始め、
巻取りシワの問題が発生する。（ラミネーティング:K社）

これまで月に2～3回は発生していた
片落ちが解消された。（グラビア印刷:K社）
（片落ち：印刷・コーティング時に発生する左右の色目/品質違い）

ニップ幅が20mm以上あるロールもこの測定器を用いて管理したい。
⇒ **ロングセンサー（50mm仕様）にて対応**
（フィルムメーカー:M社）

■ 計測の仕組み



■ 仕　様

ニップの幅	2−50mm
ニップ間温度	20−50℃
ゴム硬度	20−80° ShoreA
防　　水	本体__IP20 センサー__P65
測定単位	mm
電　　池	アルカリ単四電池　2個
センサー	両面での測定が可能
校　　正	校正器による確認

ニップ部では接触面の脇にゴムが押し出されるが、これをバルジという。バルジは時間とともに変化/劣化する。感熱紙等でニップ幅を測った場合、バルジとシリンダーの接点、つまり変動要素を含む域(P_0～P_0)の幅を見ていることになる。ローラーニップインディケーターでは、バルジとロールの接触面(P_0～P_1、P_2～P_0)にかかる圧力より高い位置から計測を開始するため、正確なニップ幅(P_1～P_2)を計測できる。

GADELIUS
http://www.gadelius.com

ガデリウス・インダストリー株式会社　工業機器部

東　京　本　社 ： 〒107-8302　東京都港区赤坂5-2-39　　Tel : 03-3224-3422　Fax : 03-3224-3434
神　戸　支　店 ： 〒650-0001　神戸市中央区加納町4-4-17　Tel : 078-331-6572　Fax : 078-331-6582
名古屋営業所 ： 〒460-0002　名古屋市中区丸の内2-17-13　Tel : 052-211-5129　Fax : 052-211-5144